

TÀI LIỆU KỸ THUẬT SẢN PHẨM

SEAMASTER 9300 HỆ THỐNG SƠN EPOXY

Seamaster 9300 Epoxy là loại sơn cao cấp hai thành phần, có chứa các hạt nhựa epoxy. Sơn mang lại hiệu quả sử dụng rất cao cho các bề mặt thép, kim loại & bê tông. Sử dụng cho:

- Các kết cấu nặng.
- Trên bề mặt sàn trong các Viện nghiên cứu hoặc trung tâm thương mại, nơi có mật độ người qua lại đông đúc.
- Trên các bề mặt tường cần đảm bảo vệ sinh. Các bề mặt sàn cần chống trầy xước và kháng hoá chất.
- Các thiết bị kháng hóa chất và chống trầy xước.
- Các thiết bị trong sản xuất hoá chất.
- Trường học & nhà máy.
- Các bồn chứa trong kho.
- Phòng thí nghiệm.

TÍNH CHẤT VẬT LÝ:

Thành phần	: Epoxy
Cấu trúc màu	: Các hóa chất đặc biệt và các chất có khả năng chống chịu được sự khắc nghiệt của thời tiết.
Tỉ lệ trộn	: Sơn gốc : 4 Chất đóng rắn : 1
Dung môi	: S4003
Tỉ trọng (kg/lít)	: 1.38 ± 0.05
Thành phần chất rắn	: 58%
Thời gian khô (ở nhiệt độ 27± 2 ^o C & độ ẩm tương đối RH: 80± 5%):	
- Khô bề mặt	: 30 - 60 phút
- Khô cứng	: 16 giờ
Độ dày màng sơn khô được đề nghị	: 50 micron
Độ dày màng sơn khi còn ướt	: 85 microns



TÀI LIỆU KỸ THUẬT SẢN PHẨM

SEAMASTER 9300 HỆ THỐNG SƠN EPOXY

Thời gian giữa hai lần phủ	: 2 giờ
Độ phủ lý thuyết	: 11.7 m ² / lít
Màu sắc	: vui lòng tham khảo bảng màu
Độ bóng (nhìn ở 60° đứng)	: bóng
Điều kiện lưu trữ	: để nơi khô ráo và thoáng mát
Đóng gói	: 5 lít/bộ
Nhiệt độ thi công	: 5° C đến 40° C
Điểm bắt lửa	: 32° C (Phần1), 23° C (đã pha trộn) (đo theo cốc Abel)
Thời hạn sử dụng sau khi đã pha trộn	: < 8 giờ

HỆ THỐNG SƠN PHỦ:

Sơn lót Seamaster 9400A Epoxy	: 1 lớp
Seamaster 9300 Epoxy	: 2 lớp

DỤNG CỤ THI CÔNG:

Sử dụng cọ, rulô lăn hoặc súng phun.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG:

Khuấy đều trước khi sử dụng. Nếu cần thiết, pha với dung môi S4003 và khuấy đều.

CHUẨN BỊ BỀ MẶT:

Bề mặt cần thi công phải đảm bảo sạch và khô, không dính bụi bẩn hoặc các tạp chất. Dùng bàn chải sắt hoặc bàn cào để làm sạch các phần bong tróc trước khi tiến hành sơn.

